



Date : 05/12/2024

<u>Co-pilotes :</u>	<ul style="list-style-type: none">➤ Dylan Amiar (FCEN)➤ Grégory Bernard (FCEN)
<u>Rapporteurs :</u>	<ul style="list-style-type: none">➤ Thomas Stannard (FCEN)➤ Valérie Wiorek (FCEN)
<u>Déroulé de l'atelier :</u>	<ol style="list-style-type: none">1. Séquence introductive sous forme de quizz interactif : Notions importantes sur le carbone, les gaz à effet de serre et le climat, chiffres clés sur le carbone dans les écosystèmes, politiques nationales - Dylan Amiar et Grégory Bernard (FCEN) ;2. <i>Réduire les émissions de GES des tourbières dégradées grâce à la restauration hydrologique. Exemple du Programme Life Climat Tourbières du Jura</i> – Sylvain Moncorgé (CEN Franche-Comté) ;3. <i>La libre évolution forestière en tant que solution fondée sur la nature</i> - Pierre Mossant (CEN Auvergne) & Nicolas Goux (CEN Occitanie) ;4. Gestion et usages des prairies, des leviers pour agir sur le climat : Katja Klumpp (INRAE) ;5. Discussions et échanges sur le positionnement du réseau dans l'utilisation du concept de solutions fondées sur la nature dans l'atténuation du changement climatique ;
<u>Résumé :</u>	<p>La prise en compte des changements climatiques dans l'action des gestionnaires d'aires protégées devient un enjeu de plus en plus important, qu'il s'agisse d'adaptation ou d'atténuation.</p> <p>Protéger, gérer et restaurer certains écosystèmes constituent des leviers importants pour l'atténuation des changements climatiques.</p> <p>La prise en compte de cette nouvelle dimension « carbone » nécessite toutefois l'acquisition de nouvelles connaissances, en particulier sur l'impact des modes de gestion ou des usages sur les flux de carbone.</p> <p>Elle peut également soulever des questions d'ordre éthique, notamment sur l'adéquation entre les enjeux de protection de la biodiversité.</p> <p>Cet atelier propose d'aborder ces questions scientifiques et techniques au travers de présentations sur trois écosystèmes (tourbières, forêts et prairies) pouvant être utilisés en tant que leviers pour l'atténuation du changement climatique et la préservation de la biodiversité. Il sera également l'occasion</p>





Date : 05/12/2024

	d'échanger avec le réseau sur les besoins émergents en termes de formations, création de groupe de travail, positionnement, etc.
<u>Contexte :</u>	<ul style="list-style-type: none">- Contexte de changement climatique ;- Sujet émergent dans les politiques nationales ;- Plusieurs démarches engagées par la FCEN et le réseau des CEN ;- Nécessite une appropriation par les gestionnaires d'aires protégées ;- Conservation, gestion et restauration des écosystèmes offrent des leviers :<ul style="list-style-type: none">- Pour contribuer à l'atteinte des objectifs de « neutralité » carbone à 2050 ;- Pour obtenir de nouveaux financements (privés) ;
<u>Problématique :</u>	<ul style="list-style-type: none">- Comment les gestionnaires peuvent-ils agir en faveur du climat ? Quels sont les leviers ?- La prise en compte du carbone peut-elle entrer en contradiction avec les objectifs de préservation de la biodiversité ou d'autres services écosystémiques ?- Quelles sont les questions éthiques soulevées par la prise en compte du carbone ?- Quels sont les besoins des gestionnaires d'aires protégées sur cette thématique émergente ?
<u>Objectifs :</u>	<ul style="list-style-type: none">- Illustrer à travers des retours d'expériences les actions possibles et vertueuses à la fois pour le climat et la biodiversité ;- Intégration de la dimension « carbone » dans les missions quotidiennes ;- Présenter les projets en cours sur la thématique carbone (Labels bas carbone, Sylvae, Nature Impact, ...)- Recueillir les réactions et <u>les attentes</u> du réseau face à cette nouvelle approche ;- Recueillir les besoins du réseau sur le sujet / Rôle attendu de la FCEN ; <p>(Cet atelier fera le lien avec l'atelier N°11 dédié aux questions économiques qui ne seront donc pas abordées en détail ici)</p>
<u>Synthèse :</u> <i>(Conclusions de l'atelier)</i>	





24^e congrès des
Conservatoires d'espaces naturels
NANCY du 4 au 7 décembre 2024



Atelier n°6

Atténuation des
changements climatiques :
zoom sur les solutions fondées sur la nature

Date : 05/12/2024

